

IRB-Zertifikate

3.0.: DIN-EN-ISO 3834-2 (EN 729-2)

Rev.: 4 vom 09.06.2021

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Industrie-Rohr-Bau Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Werkstraße 14
21706 Drochtersen

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/0511/21

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8119013120

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2024



Digital
unterscriben
von Schneider
Viktor

Hamburg, 19.05.2021

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de



Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Industrie-Rohr-Bau GmbH, 21706 Drochtersen
 Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/0511/21
 Ausgabedatum: 19.05.2021

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
 Druckgeräte, Dampfkesselteile, industriell verlegte Rohrleitungen und geschweißte Konstruktionen.

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD 2000 Merkblatt HP0
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
 DIN EN ISO 5817
 DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 15614-6

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 34, 41, 42, 43, 51

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa 5.1, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 42, 44
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa 5.1, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2 34, 41, 42, 43, 51
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	42
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360$ MPa 8.1, 10.1
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460$ MPa 8.1, 10.1
311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275$ MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Braune, Thomas	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Seitz, Oliver	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C